

PRODUKTDATENBLATT

PX 234 HT

POLYURETHAN-VAKUUMGIESSHARZ FÜR PROTOTYPEN UND TECHNISCHE TEILE
BIEGE E-MODUL: 1.850 MPa – T_g: 220 °C

ANWENDUNGSBEREICHE

- Mit diesem Produkt können Prototypen und Musterteile gegossen werden, deren Materialkennwerte Thermoplasten wie PA 6.6, PPS und PEEK mit hoher Temperaturbeständigkeit ähneln sollen.

HAUPTEIGENSCHAFTEN

- hohe Temperaturbeständigkeit
- niedrige Viskosität
- schnell entformbar
- gute Schlagzähigkeit
- einfärbbar
- RoHs konform

BESCHREIBUNG

Basis	Polyurethan -Vakuumgießharz
Komponente A	PX 234 HT , Isocyanat, transparent
Komponente B	PX 234 HT , Polyol, transparent bis hellbernstein

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN			Isocyanat (A)	Polyol (B)
Komponenten			PX 234 HT	PX 234 HT
Konsistenz			flüssig	flüssig
			300	200
Dichte bei 25 °C	ISO 1675	g/cm³	1,19	1,01
Mischungsverhältnis		in Gewichtsteilen	100	50
			Mischung	
Farbe			hellbernstein	
Viskosität bei 25 °C	BROOKFIELD LVT	mPa.s	250	
Topfzeit bei 23 °C für 150 g Gel Timer TECAM		min	5	
Entformzeit bei 70 °C		min	60	

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

ca. Werte nach Aushärtung

Dichte (ausgehärtet) bei 23 °C	ISO 2781	g/cm ³	1,19
Härte	- bei 23 °C - bei 130 °C - bei 150 °C	ISO 868 Shore D1	80 70 65
Zug E-Modul	- bei 23 °C - bei 50 °C - bei 100 °C - bei 150 °C	ISO 527 MPa	1.800 1.020 675 515
Zugfestigkeit	- bei 23 °C - bei 50 °C - bei 100 °C - bei 150 °C	ISO 527 MPa	61 40 30 25
Biege-E-Modul	ISO 178	MPa	1.850
Biegefestigkeit	ISO 178	MPa	80
Bruchdehnung	ISO 37	%	13
Schlagzähigkeit nach CHARPY – ungekerbt	ISO 179/1eU	kJ/m ²	41

THERMISCHE UND SPEZIFISCHE EIGENSCHAFTEN

ca. Werte nach Aushärtung

Wärmeformbeständigkeit (HDT)*	ISO 75	°C	190 – 195
Glasübergangstemperatur (T _g)*	ISO 11359	°C	220
Wärmeausdehnungskoeffizient (C _L TE) (+20 bis + 130 °C)	ISO 11359	10 ⁻⁶ K ⁻¹	120
Maximale Gießdicke		mm	5
Linearer Schwund	in Aluform nach Entformen** in Aluform nach vollständiger Temperung* in Silikonform nach Entformen** in Silikonform nach vollständiger Temperung*	mm/m	4 8 0,5 4,5

* Mittelwerte gemessen an
Standardproben /
Aushärtung 60 min bei 70 °C
+ 1 h bei 100 °C + 2 h bei
130 °C + 1 h bei 160 °C
** 1 h bei 70 °C

VERPACKUNGSEINHEITEN

■ Isocyanat (A), PX 234 HT	6 x 1 kg
■ Polyol (B), PX 234 HT	3 x 1,05 kg

VERARBEITUNG

- **ACHTUNG:** Das Isocyanat kann unter + 15 °C kristallisieren. In dem Fall das Isocyanat 2 h lang bei 70 °C erwärmen, bis es entkristallisiert ist. Danach auf Raumtemperatur abkühlen lassen und gut aufschütteln. Das Polyol enthält u.U. einen Bodensatz im Behälter, den man nicht aufrühren darf! Gut aufschütteln reicht.
- Immer direkt vor Gebrauch beide Parts im Behälter gründlich aufschütteln.
- Die Form auf + 70 °C erwärmen. Beide Parts auf +18 bis +25 °C temperieren (**NICHT** höher!) Isocyanat in den oberen Becher füllen (Becherrest genau ermitteln), Polyol in den unteren Becher geben.
- Unter Einhalten des Mischverhältnisses eine homogene Mischung herstellen (> 1 min mischen).
- Nach dem Vergießen die Form für 60 min bei 70 °C im Ofen belassen.
- Entformung unter Temperatur ist möglich
- Nach dem Entformen (1 h/70 °C) muß folgende Temperung durchgeführt werden, um die Kennwerte zu erzielen:
- 60 min bei 100 °C + 120 min bei 130 °C + 60 min bei 160 °C
ACHTUNG: Beim Tempern müssen Teile immer unterstützt werden, um Verzug zu vermeiden.
- **HINWEIS EINFÄRZEN:** Der maximal zulässige Anteil beträgt 1 Gewichts-% auf den Polyolanteil bezogen. Die verwendete Farbzubereitung (z.B. CP-Color) muß wasserfrei sein und darf nur ins Polyol hineingerührt werden.

LAGERBEDINGUNGEN

Mindesthaltbarkeit	■ Isocyanat (A), PX 234 HT	6 Monate
	■ Polyol (B), PX 234 HT	6 Monate
Lagertemperatur	■ Isocyanat (A), PX 234 HT	15-25 °C
	■ Polyol (B), PX 234 HT	15-25 °C

WEITERE INFORMATIONEN

Die hier enthaltenen Informationen dienen nur zur allgemeinen Orientierung. Hinweise zu spezifischen Anwendungen sind auf Anfrage bei der technischen Abteilung von Sika Advanced Resins erhältlich. Folgende Dokumente sind zusätzlich verfügbar:

- Sicherheitsdatenblatt

HINWEIS MESSWERTE

Alle in diesem Datenblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Aufgrund von nicht beeinflussbaren Umständen können tatsächlich gemessene Werte abweichen.

ARBEITSSCHUTZBESTIMMUNGEN

Für den Umgang mit unseren Produkten bei Transport, Handhabung, Lagerung und Entsorgung sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

HAFTUNGSAUSSCHLUSS

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen unterschiedlichen Materialien und Untergründen sowie abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen aktuellen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte oder im Internet unter www.sika.de heruntergeladen werden kann.

Kontakt

SIKA DEUTSCHLAND GMBH
Stuttgarter Straße 139
72574 Bad Urach - GERMANY
Phone: +49 7125 940 492
Fax: +49 7125 940 401
E-Mail: tooling@de.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.de

SIKA AUTOMOTIVE FRANCE S.A.S.
ZI des Béthunes - 15, Rue de l'Equerre
95310 Saint-Ouen-l'Aumône
CS 40444
95005 Cergy Pontoise Cedex - FRANCE
Phone: +33 1 34 40 34 60
Fax: +33 1 34 21 97 87
E-Mail: advanced.resins@fr.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.fr

AXSON TECHNOLOGIES SPAIN, S.L.
C/Guardaagullés, 8 – P.I. Congost - 08520
Les Franqueses del Valles (Barcelona) - SPAIN
Phone: +34 93 225 16 20
Fax: +34 93 225 03 05
E-Mail: spain@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.es

AXSON ITALIA S.R.L.
Via Morandi 15
21047 Saronno (Va) – ITALY
Phone: +39 02 96 70 23 36
Fax: +39 02 96 70 23 69
E-Mail: axson@axson.it
Website: www.sikaadvancedresins.it

AXSON UK LTD
Unit 15 Studlands Park Ind. Estate
Newmarket Suffolk, CB8 7AU - UNITED KINGDOM
Phone: +44 1638 660 062
Fax: +44 1638 665 078
E-Mail: sales.uk@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.uk

SIKA AUTOMOTIVE SLOVAKIA S.R.O.
Tovarenska 49
953 01 Zlate Moravce - SLOVAKIA
Phone: +421 2 5727 29 33
Fax: +421 37 3000 087
E-Mail: SikaAdvancedResins@sk.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.com

SIKA ADVANCED RESINS US
30800 Stephenson Highway
Madison Heights, Michigan 48071 - USA
Phone: +1 248 588 2270
Fax: +1 248 616 7452
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.us

SIKA AUTOMOTIVE EATON RAPIDS, INC.
1611 Hults Drive
Eaton Rapids, Michigan 48827 - USA
Phone: +1 517 663 81 91
Fax: +1 517 663 05 23
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.us

SIKA AUTOMOTIVE MEXICO S.A. DE C.V.
Ignacio Ramirez #20 Despacho 202 Col.
Tabacalera C.P. 06030 CDMX - MEXICO
Phone: +52 55 5264 49 22
Fax: +52 55 5264 49 16
E-Mail: marketing@axson.com.mx
Website: www.sikaadvancedresins.mx

SIKA AUTOMOTIVE SHANGHAI CO. LTD.
N°53 Tai Gu Road
Wai Gao Qiao
Free Trade Zone, Pudong
200131 Shanghai - CHINA
Phone: +86 21 58 68 30 37
Fax: +86 21 58 68 26 01
E-Mail: marketing.china@axson.com
Website: www.sikaaxson.cn

Sika Ltd. OKAZAKI Branch
2-5-12 Ohnishi Okazaki City, AICHI
444-0871 - JAPAN
Phone: +81 564 26 2591
Fax: +81 564 26 2583
E-Mail: advanced-resins@jp.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.com

AXSON INDIA PVT. LTD.
Office n°8, Building Symphony C - 3rd Floor
Range Hills Road
Bhosale Nagar
Pune 411 020 - INDIA
Phone: +91 20 25560 710
Fax: +91 20 25560 712
E-Mail: info.india@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.in